

Lanzamiento 2019

inverter 

SURREY

El aire que tu vida necesita

ES SMART,
TE SIGUE
Y MEMORIZA
LO QUE
TE GUSTA



TECNOLOGÍA INVERTER

Inverter funciona con una electrónica inteligente, capaz de detectar y controlar en cada momento, la potencia que se necesita para lograr la temperatura deseada sin consumir energía extra. Su compresor funciona de manera continua, evitando los arranques y paradas del compresor de los equipos tradicionales.



MI CLIMA



GOLD COVER



FOLLOW ME



COLD CATALYST
FILTER





Descargá la aplicación y controlá tu equipo en forma remota.
La aplicación está disponible para:



inverter 

A partir de ahora, cuando llegues a tu casa te va a estar esperando el mejor clima.

MODELO	CONJUNTO		553AIQ0901F	553AIQ1201F	553AIQ1801F	553AIQ2201F
	UNIDAD INTERIOR		619AIQ0901F	619AIQ1201F	619AIQ1801F	619AIQ2201F
	UNIDAD EXTERIOR		538AIQ0901F	538AIQ1201F	538AIQ1801F	538AIQ2201F
Tensión nominal		V~	220	220	220	220
Capacidad nominal	Refrigeración	kcal/h	2253	2958	4506	5504
		kW	2,62	3,44	5,24	6,40
	Calefacción	kcal/h	2494	2993	4420	5796
		kW	2,9	3,48	5,14	6,74
Consumo eléctrico	Refrigeración	kW	0,76	1,05	1,62	1,99
	Calefacción	kW	0,84	1,02	1,6	2,1
Consumo de energía anual		kWh/año	380	525	811	995
Corriente	Refrigeración	A	3,51	4,84	7,48	9,35
	Calefacción	A	3,88	4,7	7,44	9,88
Dimensiones equipo (al x prof x an)	Unidad interior	mm	290x187x722	297x189x802	319x215x965	335x226x1080
	Unidad exterior	mm	495x270x720	555x300x770	554x333x800	702x363x845
Peso equipo neto	Unidad interior	kg	7,8	8,8	11,8	13,3
	Unidad exterior	kg	23,0	26,8	34,9	47,2
Peso equipo bruto	Unidad interior	kg	10,2	11,2	15,2	17,0
	Unidad exterior	kg	25,0	29,2	37,6	50,5
Clase de eficiencia energética	Refrigeración		A	A	A	A
	Calefacción		B	B	C	C
Índice de eficiencia energética	Refrigeración		3,45	3,28	3,23	3,22
	Calefacción		3,45	3,41	3,21	3,21
Carga de refrigerante	R410A	kg	0,7	0,76	1,4	1,65

FYSIS19v1

SURREY
El aire que tu vida necesita

0810-222-SURREY (787739)
surrey.com.ar

